



vorläufiges

## Produktdatenblatt

### PROcellcare 5030

- ◆ System mit koaxialen Nadeln in der optischen Achse

<b>Kleinste Dosiermenge</b>	10 µl min.
<b>Wiederholgenauigkeit Dispensen</b>	± 1 µl

### Nadel/Wechselspitze

- ◆ Beide Nadeln sind als Verschleißteil auswechselbar

<b>Dispense-Nadel</b>	Außen-Ø: 1,2 mm Innen-Ø: 0,8 mm
<b>Purge-Nadel</b>	Außen-Ø: 0,7 mm Innen-Ø: 0,5 mm
<b>Fahrweg Dispense-Nadel (in Z)</b>	9 mm
<b>Fahrweg Purge-Nadel (in Z)</b>	13 mm
<b>Durchstechbare Deckfolien</b>	Bis 100 µm Stärke, ohne Klebstoff an der Einstichstelle

### Positionierung Pipettenkopf

<b>Positioniergenauigkeit (in Z)</b>	± 0,05 mm (Justagemöglichkeit)
<b>Positioniergenauigkeit (in X-Y)</b>	± 0,5 mm (Justagemöglichkeit)

### Durchsatz (Throughput)

<b>Angabe zum Durchsatz</b>	Befüllung einer 96er Mikrotiterplatte komplett mit 100 µL/Well: 320 Sek.
-----------------------------	---

### Kompatibilität mit Mikroskopen

<b>Bauhöhe Dispenseeinheit</b>	< 40 mm in Z-Richtung
<b>Unterstützte Mikroskope</b>	Olympus IX71, IX81 Nikon Eclipse Ti-E und TE2000 Zeiss Axio Observer.Z1 Leica SP5 (in vorbereitung)

Betriebsbedingungen	
Temperatur	15 °C – 40 °C (59 F bis 104 F)
Luftfeuchtigkeit	0 – 60 %

Transport und Lagerung	
Temperatur	- 25°C – 70°C (- 13 F bis 158 F)
Luftfeuchtigkeit	bis 85% (ohne Kondensation)

Außenmaße und Gewicht	
Dispense-Einheit (im Inkubator)	170 mm x 175 mm x 100 mm 0,9 kg
Solvent-Einheit (außerhalb oder im Inkubator)	130 mm x 250 mm x 105 mm 2,6 kg
Waste-Einheit (außerhalb des Inkubators)	160 mm x 110 mm x 250 mm 2,1 kg
Bedien-Einheit (außerhalb des Inkubators)	120 mm x 155 mm x 70 mm 0,3 kg
Verpackung des Gerätes mit Verkabelung	8,5 kg in einem stabilen Koffer (11 kg insgesamt)

Versorgung	
Spannungsversorgung	90...264 V, 47...63 Hz
Versorgungsdruck	5 bar (bevorzugt Stickstoff, Betrieb mit Druckluft möglich)

Bedien-Einheit	
Kenndaten	Tastatur mit 6 Tasten Display mit 4 Zeilen Beleuchtung für Arbeit im Dunkeln
Schnittstelle für externe Steuerung	UART (USB)

Einstellbare Bedienfunktionen	
Solvent Dispense	Pipettierzeit Pipettierdruck
Solvent Purge	Dauer der Absaugung Absaugdruck Stärke des Vakuums
Clean	Anzahl der Clean-Zyklen eines Wells Diverse Cleaning-Parameter
Solvent-Change	Wechsel der Flüssigkeiten – Es kann zwischen 2 Flüssigkeiten / Behältern gewählt werden. Auf Anfrage bis zu 5 Flüssigkeiten.

Solventbehälter	150 ml
Waste-Flasche	500 ml
Dekontamination	Spülen mit geeigneten Lösungsmitteln. Alle Schläuche und Anschlussstücke sind wechselbar.



# EG Konformitätserklärung



Hersteller:

**PRO design**  
Gesellschaft für Produktentwicklung mbH

PROdesign Gesellschaft für Produktentwicklung mbH  
Im Neuenacker 4  
D-69253 Heiligkreuzsteinach

Produkt: PD-Pump  
Modell(e): PD-Pump 400

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass die oben genannten Produkte die Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen erfüllen.

EG-Richtlinien: 2006/95/EC Low Voltage Directive  
2004/108/EC Electromagnetic Compatibility Directive  
2006/42/EC Machinery Directive

Heiligkreuzsteinach,  
27.04.2012

PROdesign Gesellschaft für Produktentwicklung mbH

Dr. Armin A. Sulzmann  
CEO PROdesign

Michael Lulf  
CEO PROdesign